
Escuela Provincial de Educación Técnica N°1 Caucete

DOCENTE: Nicolás Andrés Paredes

CURSO: 6° año 2° div. – Electromecánica – Turno Tarde

Diseño, Programación y Manufactura Computarizada I

Propuesta Pedagógica:

TEMA 2: Procesos de Mecanizado

- **Contenidos seleccionados:** Teoría de Mecanizado Convencional. Operaciones básicas de mecanizado. (Taladrado, Torneado y Fresado). Limitaciones en el mecanizado con MH convencionales.
- **Desarrollo de actividades:** De igual modo que para la Guía de Trabajo N°1, hemos implementado el uso de **Google Classroom** que es una plataforma gratuita educativa. Los **apuntes y actividades de este espacio curricular serán publicados a través de este medio.**

Forma de trabajo...

- Para acceder se puede hacer descargando la [App Google Classroom](#) o a través de la web: <https://classroom.google.com/>
- Ya te enviamos la invitación, apúntate con el código de la clase que es: **nwulk75**
- No te olvides de mantener tu cuenta de correo electrónica activa, si cambiaste tu cuenta infórmale al profesor a disenoymanufacturacnc1@gmail.com

Alternativas de trabajo I: Te enviamos a tu correo electrónico:

- **Apuntes de Clases** con todo el material de trabajo que se desarrolla en clases con los temas de manera resumida y con pautas de estudio explicativas.
- **Guía de trabajo Práctico N°2:** Procesos de Mecanizado.

Alternativa de trabajo II: Se adjunta la Guía de Trabajo Práctico N°2 que podrás completar consultando fuentes confiables en Internet relacionadas con este tema.

Criterios de control y evaluación del proceso por parte del docente:

Presentación, evaluación: La presentación podrá realizarse ya sea a través de la plataforma *Classroom* completando el formulario, o enviando por correo electrónico tu TP. En cualquiera de los casos serán corregidos y aprobados para luego incorporarlos a tu carpeta. **Tiempo de entrega: primer trimestre.**

¡A cuidarse! ¡Nos vemos pronto!

Trabajo Práctico N°2

DISEÑO, PROGRAMACI3N Y MANUFACTURA COMPUTARIZADA I

Curso: 6° 2° Electromecánica

Fecha: ___/___/___

Alumno: _____

Tema: Procesos de Mecanizado

Actividades:

1. Defina Máquinas Herramientas y sus Movimientos Fundamentales (MF)
2. Clasifique los tipos de herramientas. Incluya dibujo/imagen.
3. ¿Cuáles son las operaciones básicas de mecanizado?
4. En cuanto al Taladrado: ¿Cuáles son los MF, ventajas/inconvenientes y herramientas?
5. En cuanto al Torneado: ¿Cuáles son los MF, ventajas/inconvenientes y herramientas?
6. En cuanto al Fresado: ¿Cuáles son los MF, ventajas/inconvenientes y herramientas?
7. Mencione los tipos de Torneado y sus aplicaciones
8. ¿Cuáles son los modos de sujeci3n de una pieza en el torneado? Grafique.
9. Mencione los tipos de Fresado y sus aplicaciones
10. ¿Cuáles son los modos de sujeci3n de una pieza en el fresado? Grafique.